

LA SEGREGAZIONE DELLE FONTI DI PERICOLO

CONTENUTI

- Direttiva macchine 2006/42/CE, I principi di integrazione della sicurezza, i requisiti essenziali di sicurezza per la segregazione delle fonti di pericolo
- La segregazione delle fonti di pericolo: zona pericolosa e esposizione dell'operatore
- I ripari: classificazione dei ripari e casi applicativi, norma EN 14120
- EN 14119, principi di classificazione dei dispositivi di interblocco: meccanici, senza contatto (magnetici, induttivi, ottici RFID)
- EN 14119: livello di codifica (basso, medio, alto)
- EN 14119: defeating dei dispositivi di interblocco, esempi ed applicazioni, misure di protezione aggiuntive
- EN 14119, prevenzione delle cause di guasto comune
- EN 12110, la definizione di uso scorretto ragionevolmente prevedibile e l'applicazione alla segregazione delle zone pericolose
- La qualifica dell'affidabilità dei comandi e dei dispositivi di sicurezza: il Performance level come indice di misura secondo EN 13849-1

DOCENTI

Ing. Andrea Castagnoli

DURATA

4 ore

DESTINATARI

Titolari, Legali Rappresentanti, Responsabile e addetti ufficio tecnico, Responsabile di Produzione, Direttore di stabilimento, RSPP/ASPP.

IL CORSO HA VALIDITA' COME AGGIORNAMENTO PER RSPP/ASPP ED RSPP DATORI DI LAVORO

DATE

3 Ottobre 2017 (ore 14.00-18.00)

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

€ 100,00 + iva per aziende associate Confimi Ravenna
€ 120,00 + iva per aziende non associate Confimi Ravenna

SEDE DI SVOLGIMENTO

SVILUPPO PMI SRL – Via Maestri del lavoro 42/F – 48124 Fornace Zarattini - (RA)

INFO

Simona Facchini– sfacchini@sviluppopmi.com Tel. 0544/280.280