

**TARI: AGEVOLAZIONI PER LE FAMIGLIE E LE IMPRESE DEI COMUNI DELLA BASSA ROMAGNA
COLPITE DALL'ALLUVIONE DI MAGGIO 2023**

Secondo quanto deciso dall'Autorità di regolazione per energia reti e ambiente (ARERA) sono state definite le modalità di ristoro per i consumatori (utenze domestiche e non domestiche) che, nel mese di maggio 2023, sono stati colpiti dall'alluvione, in riferimento ai consumi di diverse utenze, tra cui il servizio di gestione dei rifiuti urbani (TARI) per i mesi che vanno da maggio a ottobre 2023.

Le agevolazioni sono applicabili su presentazione di apposita istanza da parte dei soggetti titolari delle utenze.

Nello specifico, per quanto riguarda il contributo TARI (unica utenza gestita direttamente dai Comuni, tra quelle interessate dai ristori), la richiesta deve essere effettuata in base alla tipologia di utenza (domestica o non domestica).

Per quanto concerne i titolari di **utenze domestiche**, questi dovranno dichiarare che l'abitazione per la quale si richiede l'agevolazione è risultata compromessa nella sua integrità funzionale, sulla base di una specifica ordinanza di evacuazione, sgombero o di altra idonea documentazione che provi di aver beneficiato di uno dei seguenti contributi:

- Contributo di immediato sostegno (CIS);
- Contributo del commissario straordinario (Ordinanza 14/2023)
- Contributo concesso dai servizi dell'Unione della Bassa Romagna (fondo straordinario alluvione) destinato ai nuclei famigliari.

I titolari di **utenze non domestiche**, invece, potranno richiedere l'agevolazione prevista solamente nei casi in cui gli immobili di loro proprietà abbiano subito danni tra quelli elencati nell'ordinanza n. 11 del 25 ottobre 2023 all'articolo 3, lettere a), b), c), ovvero danni tali da rendere necessaria la ricostruzione dell'immobile stesso e/o la sua delocalizzazione, anche se temporanea, certificati da specifica perizia asseverata o giurata che deve essere allegata in sede di presentazione dell'istanza.

La domanda che, può essere presentata a far data dal 15 gennaio 2024 e fino al 15 aprile 2024, potrà essere inoltrata online oppure direttamente allo sportello TARI previo appuntamento: <https://www.labassaromagna.it/Servizi/Richiedere-il-contributo-TARI-per-l-alluvione>.

La delibera completa di ARERA è disponibile al seguente link:

<https://www.arera.it/atti-e-provvedimenti/dettaglio/23/565-23>.