



**NOVITA' FISCALI**  
**ESTATE - AUTUNNO**  
**2022**

**WEBINAR**  
**16 novembre 2022**  
**14.15 - 17.45**

**PROGRAMMA**

**AGEVOLAZIONI E ADEMPIENTI**

Credito imposta energia e gas: al III° trimestre, ottobre e novembre 2022  
Aiuti di Stato TF Covid-19, dichiarazione sostitutiva in scadenza a novembre 2022

**FATTURAZIONE ELETTRONICA ED ESTEROMETRO**

Il punto sulle novità in vigore dal luglio 2022  
Il punto sulle novità in vigore da ottobre 2022  
Criticità scadenze, analisi chiarimenti e accorgimenti

**ALTRE NOVITA' (PANORAMICA)**

Libri e registri anche senza conservazione elettronica a norma  
Novità derivazione rafforzata  
Altre novità Decreto Semplificazioni  
Novità detrazione bolletta importazioni  
Li.Pe e omessi versamenti Iva  
Chiarimenti di prassi

**RELATORI**

**FRANCESCO ZUECH e MARIA CHIARA RONZANI** | Ufficio Fiscale Confimi Vicenza

**SCHEDA DI PARTECIPAZIONE**

(da inviare entro **lunedì 14 novembre** a [ceccarelli@confimiromagna.it](mailto:ceccarelli@confimiromagna.it))

Nome \_\_\_\_\_ Cognome \_\_\_\_\_  
Azienda \_\_\_\_\_ P. IVA \_\_\_\_\_  
Indirizzo \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ CITTA' \_\_\_\_\_  
Cod. SDI \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

- ASSOCIATO CONFIMI € 90,00 + Iva  
 NON ASSOCIATO € 120,00 + Iva

All'atto dell'iscrizione allegare copia della disposizione di bonifico a favore di Api Servizi Ravenna Srl da effettuare su 'La BCC' IBAN: IT53V 08542 13104 000000084600 Seguirà l'emissione della fattura.

I dati raccolti saranno trattati conformemente a quanto previsto dal **GDPR UE 2016/679**.

Per consultare l'informativa completa è possibile collegarsi al sito [www.confimiromagna.it/privacy-policy](http://www.confimiromagna.it/privacy-policy)